#### ⑩ 日本 国特許庁(JP)



### ⊕ 公開実用新案公報(U)

(U) 昭**64-52975** 

@lnt\_Cl\_4

識別記号

厅内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)3月31日

B 62 D 1/16

8009-3D

審査請求 未請求 (全2頁)

図考案の名称 ステアリングシャフト

②実 顔 昭62-149493

**登出** 願 昭62(1987)9月30日

67考 宴 者 本 田 **深** 

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

**砚考 宴 者 平 原 伸 一** 

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

**@考案者 吉田 勇治** 

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

切出 顋 人 本田技研工業株式会社

東京都港区南青山2丁目1番1号

砂代 理 人 弁理士 下田 容一郎

外3名

#### 匈実用新案登録請求の範囲

中空状のアウターシャフト内にインナーシャフトを差し込み、この差し込み部分にて回転トルクを伝達可能で軸線方向には所定以上の外力により 剪断可能な連結部材を介して両シャフトを連結したステアリングシャフトにおいて、

アウターシャフト内へのインナーシャフトの差 し込み部分に軸径方向に変形容易な脆弱部を設け たこと、

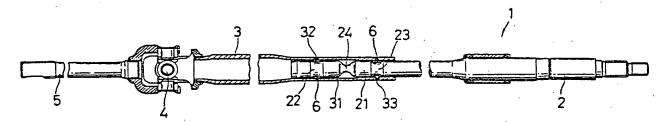
を特徴とするステアリングシャフト。

#### 図面の簡単な説明

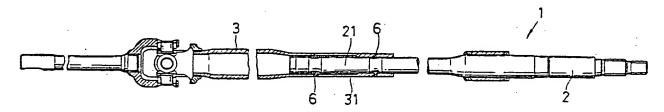
第1図は本考案に係るステアリングシャフトの 要部を破断した概略構成図、第2図は同軸径方向 変形時の要部拡大図、第3図は従来構造の概略構 成図、第4図はその問題点を指摘する要部拡大図 である。

尚、図面中、1はステアリングシャフト、2はインナーシャフト、21は差し込み部分、24は 脆弱部、3はアウターシャフト、31は差し込み 部分、6は連結部材である。

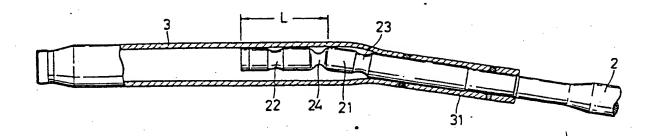
第1図



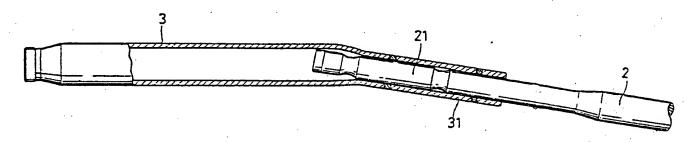
第3図

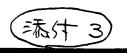






第4図





砂日本国特許庁(JP)

①実用新家出顧公開

@ 公開実用新案公報(U)

昭64-52975

@Int\_Cl\_1

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和64年(1989)3月31日

8 62 D 1/16 8009-3D

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称 ステアリングシャフト

> ②実 顧 昭62-149493

**⊕**⊞ 昭62(1987)9月30日

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

多考

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

**包出** 本田技研工業株式会社 東京都港区南青山2丁目1番1号

SHE) 弁理士 下田 容一郎 外3名 男

錮

害

1. 考案の名称

ステアリングシャフト

2. 実用新案登録請求の範囲

アウターシャフト内へのインナーシャフトの差 し込み部分に軸径方向に変形容易な脆弱部を設け たこと、

を特徴とするステアリングシャフト。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は、車両のステアリングシャフトに関するものである。

(従来の技術)

第3図に示す如く車両のステアリングシャフト

1

1037

実明 64-52975 il



シャフト2を差し込み、この差し込み部分31, 21にて囲転トルクを伝達可能で軸線方向には 所定以上の外力により剪断可能な前後の樹脂イン ジェクション6,6を介して再シャフト3,2を 連結したものがある。

このステアリングシャフト1は、軸線方向に 所定以上の外力が作用した時に樹脂インジェクション6,6を剪断し、両シャフト3,2の軸線 方向への収縮個動により外力を吸収することがで きる。

( 汚案が解決しようとする問題点)

ところが、外力吸収時において、軸径方向の 外力によって第4図の如くアウターシャフト3が 差し込み部分31で屈曲してしまうと、インナー シャフト2の差し込み部分21 先端がアウター シャフト3内周面に干渉し、充分な収縮ストロー クが得られなくなることが考えられる。

そこで本考案の目的は、軸径方向の外力でアウターシャフトが並し込み部分で屈曲した場合においても、アウターシャフト内方へのインナーシャ



フトの収縮ストロークが充分に得られるようにしたステアリングシャフトを提供することにある。 (問題点を解決するための手段)

以上の問題を解決して目的を達成すべく本考案は、中空状のアウターシャフト3内にインナーシャフト2を差し込み、この差し込み部分31、21にて回転トルクを伝達可能で軸線方向を対所定以上の外力により剪断可能な連結部材6を介して両シャフト3、2を連結したステアグシャフト3、2を連結したステアグシャフト3、アウターシャフト3内のインナーシャフト2の差し込み部分21に軸径方向に変形容易な脆弱部24を設けたこと、を特徴とする。

#### (作用)

インナーシャフト2の差し込み部分21には軸径方向に変形容易な脆弱部24が設けられているので、連結部材6の剪断による外力吸収時において、軸径方向の外力によりアウターシャフト3が 差し込み部分31で屈曲しても、アウターシャフト3内間面との干渉でインナーシャフト差し込

3



み部分21の脆弱部24が容易に軸径方向に変形するため、アウターシャフト3内方へのインナーシャフト2の収縮ストロークを充分に得ることができる。

#### ( 実施例)

以下に脈付図面を基に実施例を説明する。

第1図に示す実施例において、ステアリングシャフト 1 は、図示しないステアリングホインルが右側端部に結合される右側の中実状イン部分 2 1 に形成し、このインナーシャフト 2 の差 側端部を小径なる差し込み部分 2 1 を中空状アウターシャフト 3 のの 1 内側 2 が成された小径なる 2 1 を中空状アウターシャフト 3 の 2 1 に形成された小径なる 2 1 を中空状アウターシャフト 3 の 2 1 に は ショイントコーク 4 を介してロアーシャフト 5 は 図示しないステリングギャボックス内に組み込まれる・

インナーシャフト2の差し込み部分21の外周には、図示の如く前後に間隔を設けて現状講22 , 23が形成され、この環状講22, 23間の

4



差し込み部分21の外周には更に小径で軸径方向に変形容易な職弱部24が形成されている。またアウターシャフト3の差し込み部分31には、前後に間隔を設けてそれぞれ複数の小孔32…,33…が穿設されている。

この小孔32…、33…から環状構22、23 内への樹脂インジェクションによる連結部材8、 6によって互いの差し込み部分21、31で回転 トルクを伝達可能で、且つ軸線方向には所定以上 の外力により剪断可能にインナーシャフト2と アウターシャフト3とが連結されている。

以上のようにステアリングシャフト1を構成したので、軸線方向に所定以上の外力が作用した時において、連結部村6.6の剪断によってアウターシャフト3内方へインナーシャフト2が進入し、かかるステアリングシャフト1の軸線方向への収縮により外力は吸収される。

この連結部材 6 , 6 の剪断による外力吸収時において、第 2 図に示すように軸径方向の外力によりアウターシャフト 3 が差し込み部分 3 1 で屈曲

5



した場合であっても、インナーシャフト2の進入 によるアウターシャフト3内局面との干渉によっ てインナーシャフト差し込み部分21に設けた 脆弱部24が図示の如く容易に軸径方向に座屈 変形するため、更なるインナーシャフト2の進入 が容易になされることとなる。

即ち第4図の従来構造に比べて本考案構造によ れば、収縮ストロークを少なくとも第2図の如く 大きなストロークし分だけ増加できるので、アウ ターシャフト3内方へのインナーシャフト2の 収縮ストロークが充分に得られるようになる。

尚、実施例では環状構22、23間の差し込み 部分21の外周に更に小径で軸径方向に座屈変形 容易な脆弱部24を設けたが、この脆弱部24は 少なくとも益し込み部分21の範囲に存在してい ればよく、また材質を異ならせることによって 同様に機能する脆弱部を翻えてもよい。更にイン ナーシャフトとしては中空状のものも含まれる。

以上のように本考案によれば、

6

(考案の効果)

フト内へのインナーシャフトの収縮作動により 外力を吸収するステアリングシャフトにおいて、 インナーシャフトの差し込み部分に軸径方の剪 を影容易な脆弱部を設けたため、連結部材の剪 による外力吸収時に軸径方向の外力で見る シャフトが差し込み部分で屈曲した場合でンナーシャフト内周面との干渉によりインナーシャフトの に変形することによって、アウターシャフトの に変形することによって、 のインナーシャフトの収縮ストロークを充分に 得ることができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案に係るステアリングシャフトの要部を破断した概略構成図、第2図は同軸径方向変形時の要部拡大図、第3図は従来構造の概略構成図、第4図はその問題点を指摘する要部拡大図である。

尚、図面中、1はステアリングシャフト、2は インナーシャフト、21は差し込み部分、24は 胎弱部、3はアウターシャフト、31は差し込み

7



部分、6は連結部材である。

実 用	新 実	登録	出	顅	人	木田	3 技 有	<b>新工業</b>	炼式会	社
代	理	人	弁	理	±	٦	<b>κ</b>	田	容一	瑯
	同		弁	理	±	þ	<b>τ</b>	橘	邦	彦
	同		弁	理	±	4	`	山。		有
	同		弁	煙	<b>±</b>	Ŧ	Ť	H		茂

8

This Page Blank (uspto)

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)